Pressio

新聞自動包装機

RV-7／7M

取扱説明書

※取扱説明書をよくお読みのうえ、正しくお使いください。
特に「安全上の注意」（2～3ページ）は、ご使用前に必ずお読みいただき、安全にお使い下さい。
お読みになったあとは、いつでもご覧になれるところに大切に保管して下さい。

安全上のご注意　～必ずお守り下さい～

ご使用になる人や周囲の人への危害、財産への損害を防止するため、お守りいただくことを説明しています。よくお読みの上正しくご使用下さい。

★誤った使い方をしたときに生じる危害や損害の程度によって次のような分類で表示しています。

⚠ 警告	**取扱を誤った場合､使用者が死亡または重傷を負うことが想定される危害の程度。**
⚠ 注意	**取扱を誤った場合、使用者が傷害を負うことが想定されるか、または物的損害の発生が想定される危害・損害の程度。**

★お守りいただく内容の種類を次の区分で表示しています。

⃠	**製品の取扱において、その行為を禁止する表示。**
△	**製品の取扱において、発火、破裂、高温などに対する注意を喚起するための表示。**
●	**製品の取扱において、指示に基づく行為を強制する表示。**

⚠ 警告

★分解、修理、改造しない

分解禁止

火災、感電の原因になります。修理は弊社担当員にご相談下さい。

★ぬれた手で、電源プラグを抜き差ししない

ぬれ手禁止

感電の原因になります。

★定格を超える配線器具を用いない

禁止

たこ足配線などで定格を超えると､火災の原因になります。

★電源コード、電源プラグは無理に引っ張ったり傷つけたりしない

禁止

火災、感電の原因になります。

⚠警告

★本体内部にクリップや紙くずなど、規定の包装物以外を入れない

禁止

火災、感電の原因になります。

★煙、異臭が出たときや、破損したときは使用しない。

禁止

火災、感電の原因になります。

⚠注意

★動作中は内部に手を入れない

指に注意

指を挟まれたりけがをする原因になります。

★シート交換時には高温部に注意

高温に注意

やけどをすることがあります。

★新聞やチラシを内部に残したまま放置しない

禁止

火災､故障の原因となることがあります。

★シートは必ず指定のものを使う

指示

火災、故障の原因となることがあります。

★本体前面の通風口をふさがない

禁止

火災､故障の原因となることがあります。

★湿気の多いところ、水のかかる恐れのあるところでは使用しない

禁止

火災、故障の原因となることがあります。

★水平でない場所や不安定な場所では使用しない

禁止

転倒による破損やけがの原因になることがあります。

★本製品の上に花瓶や水の入った容器を置かない。

禁止

ショートや火災の原因になることがあります。

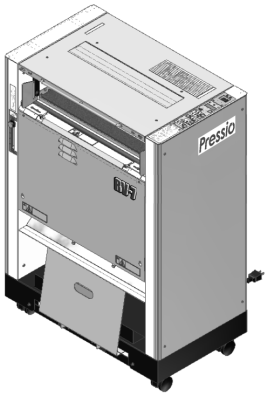
★お手入れの際や長時間使用しないときは電源プラグを抜く

指示

感電、ショート、火災の原因となることがあります。

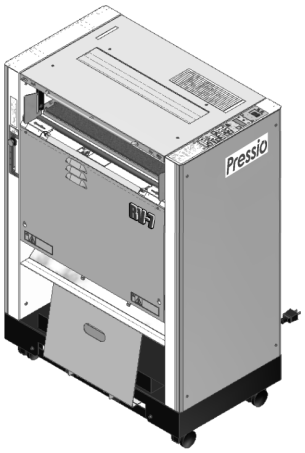
もくじ

《はじめに》
安全上のご注意（必ずお守り下さい）　・・・・・・　P.2
本体と付属品の確認・・・・・・・・・・・・・・・・　P.5
本書の表記について・・・・・・・・・・・・・・・・　P.5
《設置》
正しくお使いいただくために・・・・・・・・・・・・　P.6
設置上の注意・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　P.6
《運転・設定》
各部の名称とはたらき・・・・・・・・・・・・・・・　P.8
テーブルの取外し方法・・・・・・・・・・・・・・・　P.14
投入ガイドの取外し方法・・・・・・・・・・・・・・　P.14
補助テーブルのセット方法・・・・・・・・・・・・・　P.15
補助投入ガイド　（オプション）のセット方法・・・　P.16
シートロールのセット方法・・・・・・・・・・・・・　P.17
幅広シートロールのセット方法・・・・・・・・・・・　P.18
標準シートロールのセット方法・・・・・・・・・・・　P.19
マークシートロールのセット方法・・・・・・・・・・　P.19
シートロールエンド検知・・・・・・・・・・・・・・　P.20
予熱・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　P.21
基本操作・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　P.21
エコモード・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　P.22
カウンタ ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　P.23
シーム位置調整・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　P.24
モードの選択・・・　・・・・・・・・・・・・・・・・　P.25
《エラー及び対処方法》
エラー表示と対処方法・・・・・・・・・・・・・・・　P.27
《仕様》
仕様・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・　P.28
サービス拠点一覧・・・・・・・・・・・・・・・・・　P.29

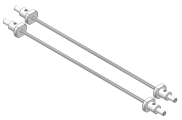


本体と付属品・添付品の確認

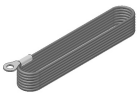
本体と付属品。添付品を確認して下さい。万一不備な点がございましたら、
弊社又は弊社販売代理店へお申し付け下さい。



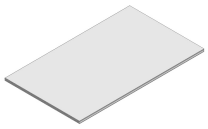
本体



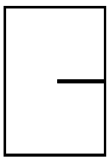
シートロールシャフト



アース線



製品カバー



取扱説明書

《添付品》
取扱説明書（本紙）・・・ 1冊
シートロールシャフト・・2本
製品カバー・・・・・・・・1枚
アース線・・・・・・・・・2.5m

取扱説明書は安全上のご注意・機能・操作・お手入れの方法など、本製品を
ご使用いただく際に、必要となる情報を説明しています。ご使用の前に必ずよく
お読みのうえ正しくお使い下さい。

本書の表記について

本書では、お客様に効率よくご使用いただくために、大切な情報を次のマーク
で表わしています。

●お願い●	：操作上、お守りいただきたい重要事項や、禁止事項が書かれています。
○お知らせ○	：操作の参考となることや、補足説明が書かれています。
《➜○○ﾍﾟｰｼﾞ》	：ご覧頂きたい参照ﾍﾟｰｼﾞまたは説明書などを記述しています。

《設置》

正しくお使いいただくために

シートロール購入について

適合シート※

・高密度ポリエチレンフィルム（HDPE）
・適合厚み　　0.007～0.011 ㎜
・外径　　最大 135 ㎜
・紙管幅　　490～520 ㎜
・紙管内径　　38 ㎜
・静電気を帯びていないもの

●お願い●

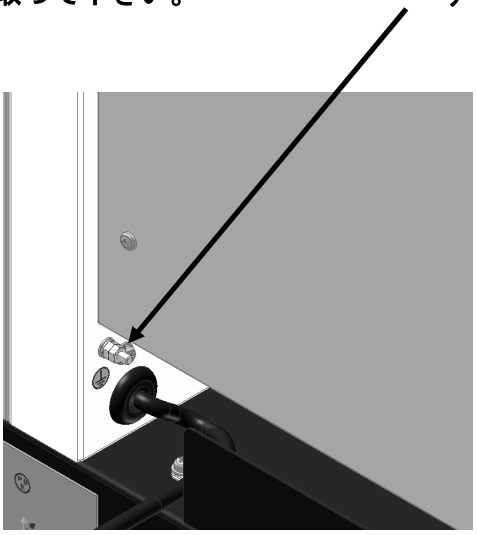
・適合シートをお使い下さい。
適合シート以外のものでは、ロールがセットできない、搬送が安定しない、パック不良等のトラブルの原因となりますのでご使用にならないで下さい。

※　工業的な区分では“フィルム“に分類されますが、本書では通りの良い“シート”、又は“シートロール”という表記を使います。

設置上の注意

＊アース線ついて

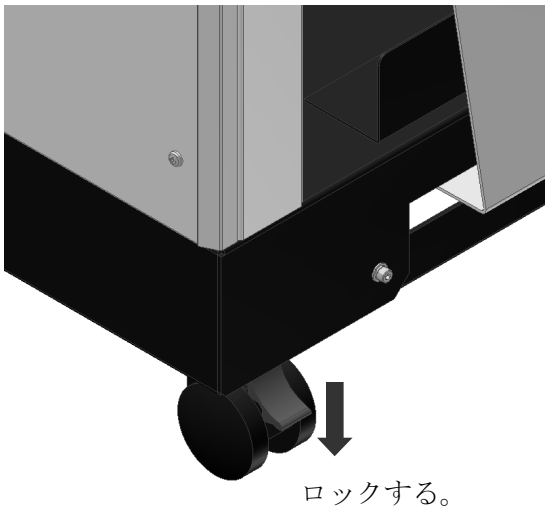
付属のアース線は本体後部のアース線
接続端子につないでアースを取って下さい。



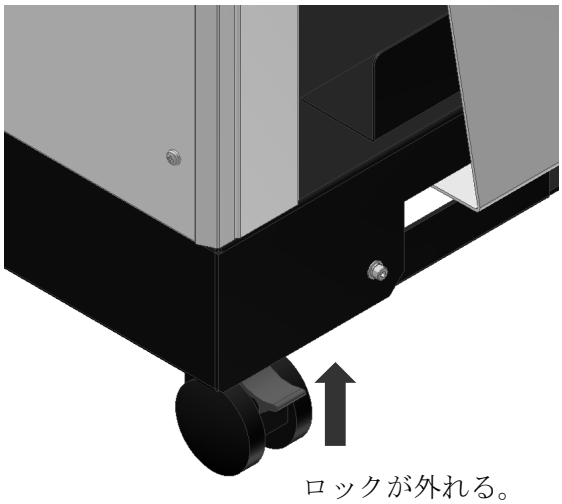
＊キャスターついて

本機の前側キャスターにはロック機構がついています。キャスターをロックすれば機械が不用意に動くことを防ぐことが出来ます。

また、移動時にはロックを外して移動させてください。



ロックする。



ロックが外れる。

転倒注意

・移動させるときは転倒させないように注意して下さい。

●お願い●

・水平なところに設置して下さい。

転倒、誤動作の原因になります。

・本体と壁面は 5cm 以上あけて設置して下さい。

温度異常の原因になります。

・直射日光のあたるところや冷暖房器の近くには設置しないで下さい。

35℃以上、5℃以下になるところでは、誤動作、変形、故障の原因になります。

・水のかからないところに設置して下さい。

故障の原因になります。

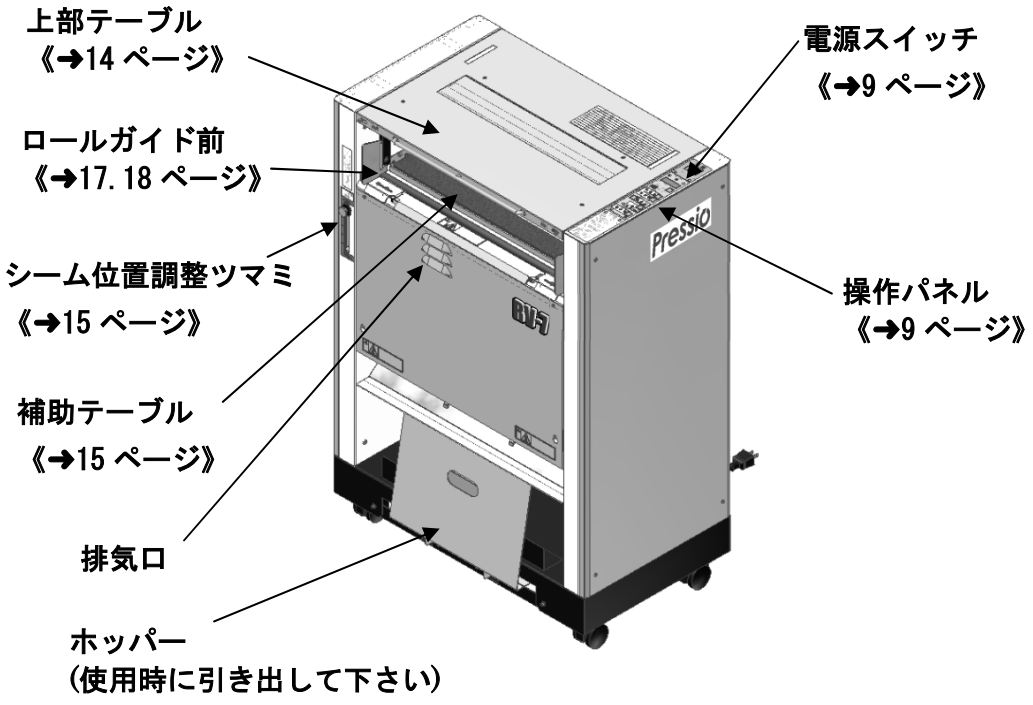
・電源プラグは確実に差込み、アース線を必ず取付けて下さい。

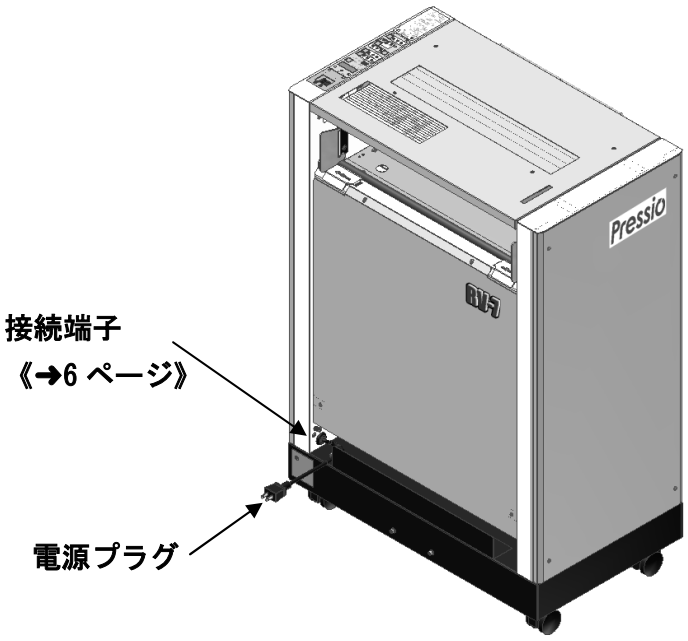
事故を防止するためです。

《運転・設定》

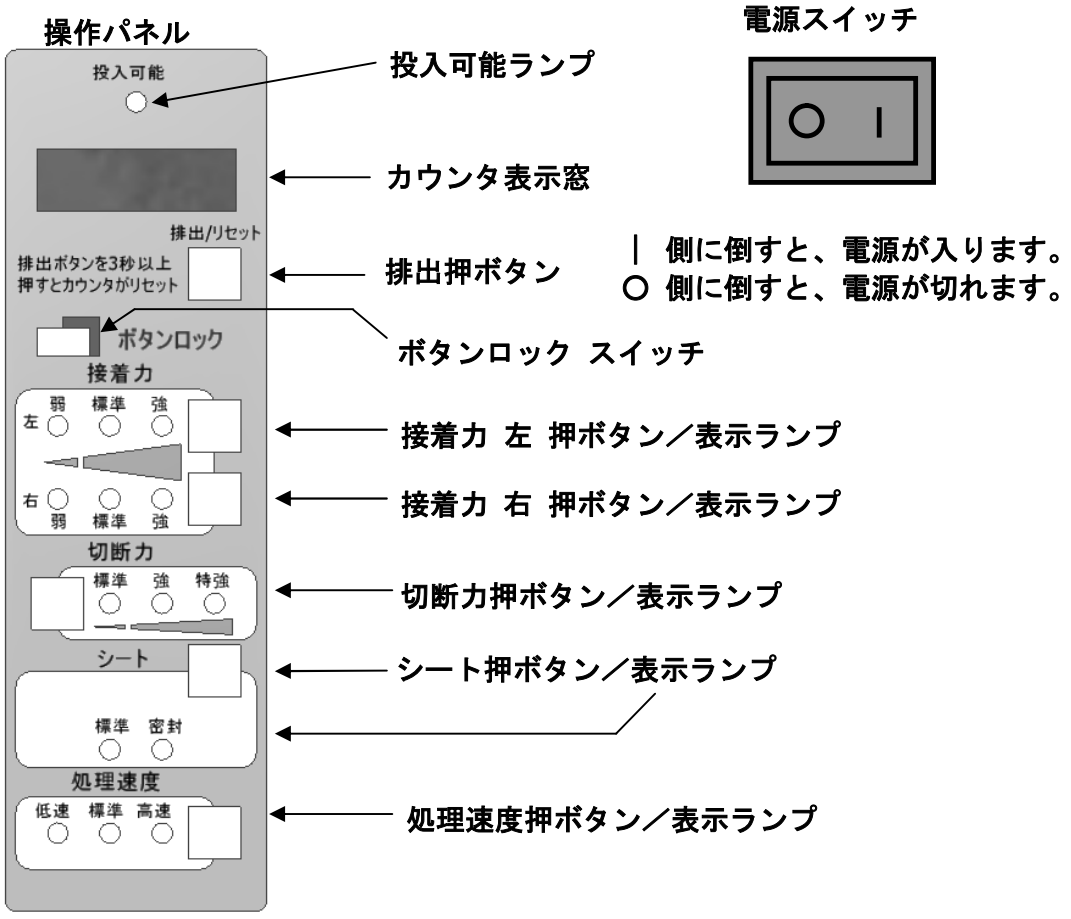
各部の名称とはたらき

1,本体





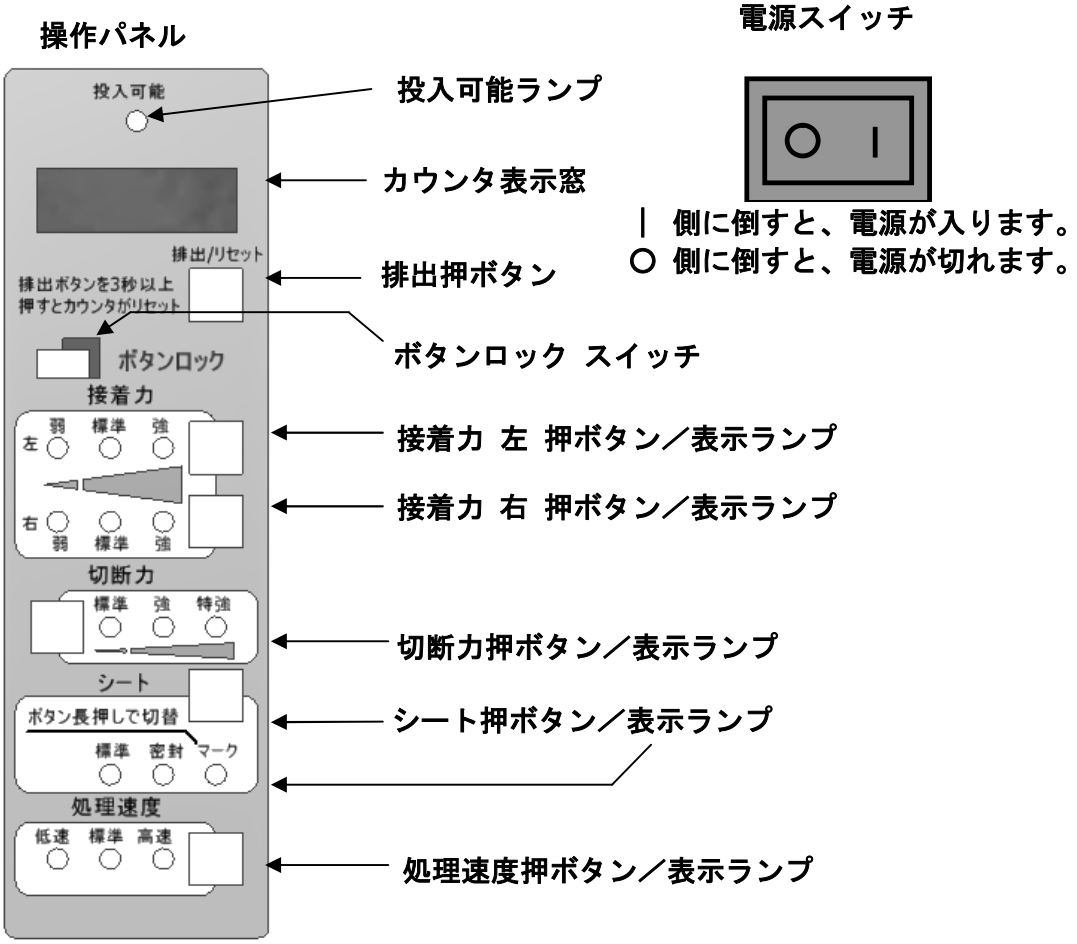
2,スイッチの表示と機能　（レイン坊７）



＊カウンタ

「０００１」	包装部数の表示 (積算カウンタ)	積算カウンタ　包装済み部数を表示します。 《➜23 ページ》
「Ｅ－０１」	エラーの表示	エラー番号を表示します。エラー表示と対処方法を確認し、対処して下さい。 《➜27 ページ》
「ＳＨＥｔ」	シートロールエンドの表示	後シートロールがなくなっていることを示します。《➜20 ページ》
「ＥＣＯ」	エコモードの表示	エコモード状態であることを表します。排出押ボタンを押すと３０秒以内に包装可能な状態に戻ります。《➜22 ページ》

スイッチの表示と機能　（レイン坊７Ｍ）



＊カウンタ

「０００１」	包装部数の表示 (積算カウンタ)	積算カウンタ　包装済み部数を表示します。 《➜23 ページ》
「Ｅ－０１」	エラーの表示	エラー番号を表示します。エラー表示と対処方法を確認し、対処して下さい。 《➜27 ページ》
「ＳＨＥｔ」	シートロールエンドの表示	後シートロールがなくなっていることを示します。《➜20 ページ》
「ＥＣＯ」	エコモードの表示	エコモード状態であることを表します。排出押ボタンを押すと３０秒以内に包装可能な状態に戻ります。《➜22 ページ》

＊排出押ボタン

排出ボタンを押すと強制排出されます。

また排出ボタンを３秒以上押し続けるとカウンタがリセットされます。

エコモードを解除する場合も押して下さい。

＊表示ランプについて

この説明書では、表示ランプの状態を下記のように表示しています。

［点灯］　　［点滅］

＊投入可能ランプ

	予熱中です。投入しないで下さい。
	投入可能です。新聞を投入して下さい。

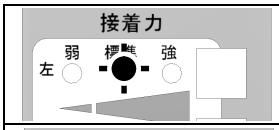
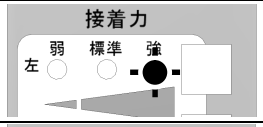
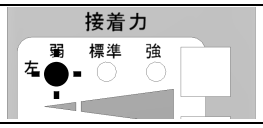
●お知らせ●

ボタンを押すごとに以下の設定を変えることができます。

設定した内容は電源を切ってもそのままの状態を保ちます。

（但し、カウンタの値は電源を切ると０に戻ります。）

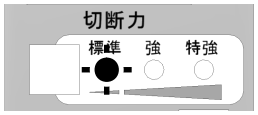
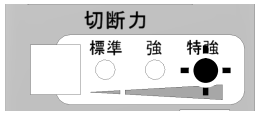
＊接着力押ボタン（接着ヒーター接着強度の設定を行います。）

	標準	通常は標準でお使い下さい。
	強	左右の接着部分がはがれるときに使用して下さい。
	弱	左右の接着部分が切れるときに使用して下さい。

※設定を切り替えた場合、ヒーターの温度が変わるまでしばらく時間が掛かる場合があります。

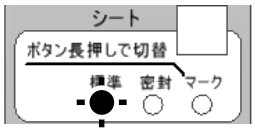
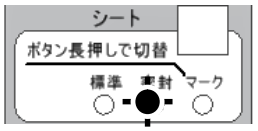
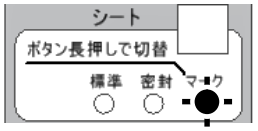
※表中の図は接着ヒーター左を例にとっていますが、接着ヒーター右も同様の操作で設定できます。

＊切断力押ボタン（切断ヒーター切断強度の設定を行います。）

	標準	通常は標準でお使い下さい。
	強	標準で切断部分がきれいに切れないときに使用して下さい。
	特強	強で切断部分がきれいに切れないときに使用して下さい。

※強、特強では処理速度が遅くなります。

＊シート押ボタン（シートの切換えとモードの選択を行います。）

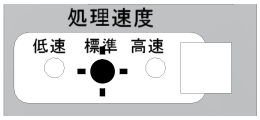
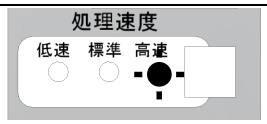
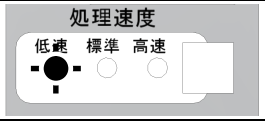
	標準	両サイドに未シール部がある包装です。
	密封	両サイドが全シールされる包装です。
	ﾏｰｸ ｼｰﾄ	ボタン長押しで設定と解除ができます。 定位置マーク付き印刷シートをご利用の際にご使用下さい。　※レイン坊７Ｍ のみの機能です。

※マークシートの機能は、レイン坊７ にはありません。

<u>レイン坊７Ｍには、シート押ボタンの長押しで通常シートモードとマークシートモードを切換えられます。マークシートモードでは標準、密封モードの設定はできません。</u>

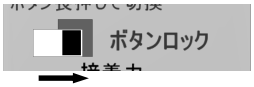
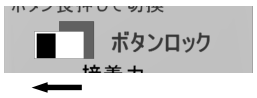
各モードについて詳しくは 25 ページ「モードの選択」をご覧下さい。

＊処理速度（標準、高速、低速の速度の選択を行います。）

	標準	通常はこの速度で包装して下さい。
	高速	高速で包装します。包装が安定しない場合は速度を低くしてお使い下さい。
	低速	厚物、品質の悪いシートをご使用のときは、 この速度で包装して下さい。

＊ボタンロック　スイッチ（排出押ボタン以外のボタンの入力を無効にします）

ボタンロック　スイッチを右側にしますと、ボタンのロックがかかり現在の設定のまま、排出押ボタン以外のどのボタンを押してもボタンが反応しなくなります。ボタンの誤操作防止用としてお使い下さい。

	ロック	排出押ボタン以外のボタン操作は無効となります。 設定の変更は解除側にしてから行って下さい。
	解除	全てのボタン操作が有効となります。 設定の変更が可能です。

上部テーブルの取外し方法

＊取り外す場合

[手順]

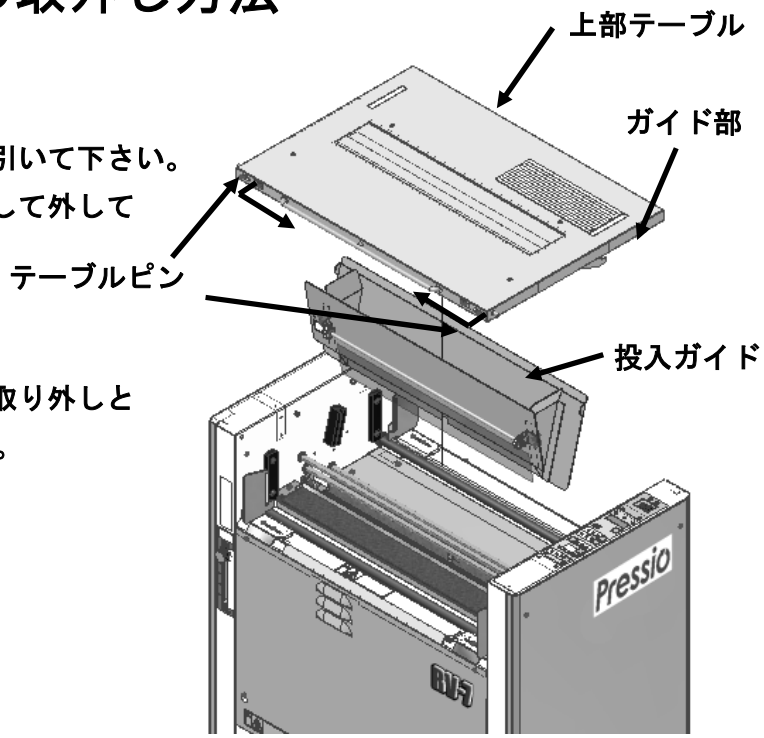
1.テーブルピンを内側に引いて下さい。

2.手前にテーブルをずらして外して
　下さい。

＊取付ける場合

[手順]

1.ガイド部に注意して、取り外しと
　逆順に取付けて下さい。



●お願い●

・左右のテーブルピンで確実にロックされていることを確認して下さい。
　落下してケガをする恐れがあります。

・テーブルの上には飲料水や物を置かないで下さい。
　落下してケガをしたり、故障する恐れがあります。

投入ガイドの取外し方法

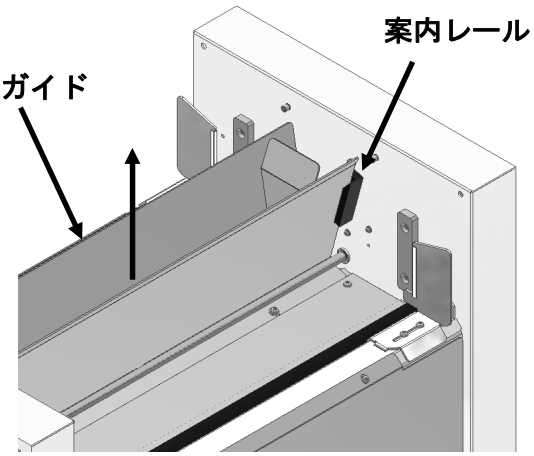
＊取り外す場合

[手順]

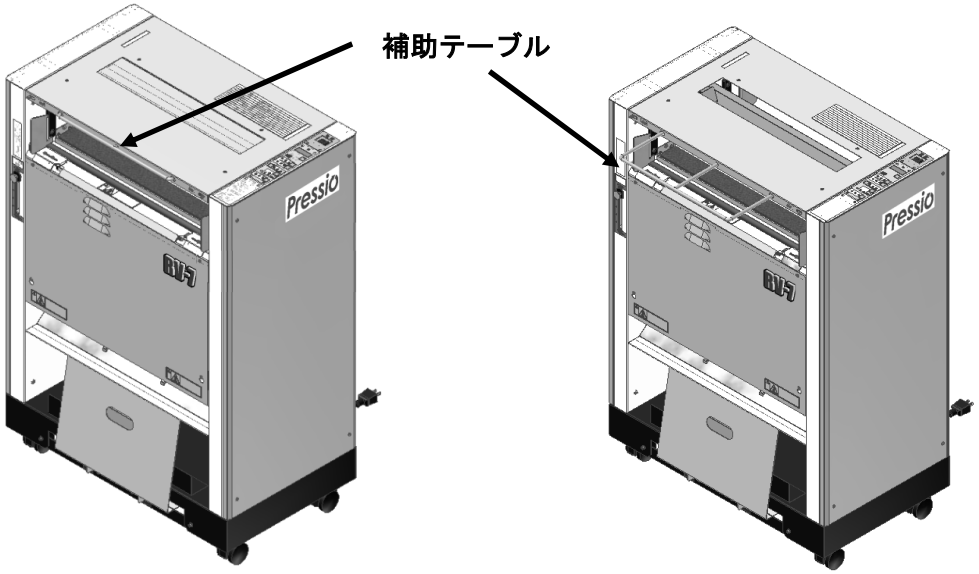
1. 上方向に引抜いて下さい。

＊取付ける場合

1. 左右の案内レールに差込んで下さい。



補助テーブルの使用方法



補助テーブル収納時　　補助テーブル引出し時

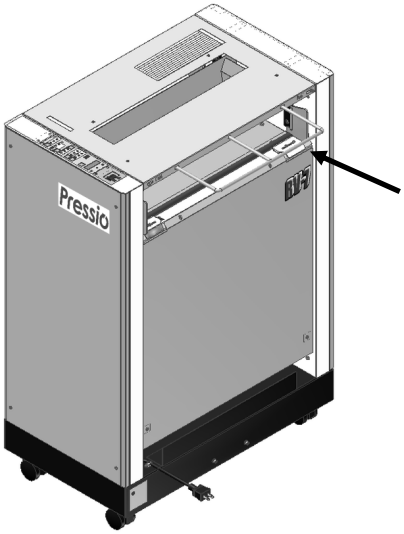
[手順]

1.補助テーブルを手前に引いて下さい。

＊収納する場合

1.押し込むだけで収納します。

補助テーブルの引き出し方向



上部テーブルは前後どちら向きにも取付けできますので補助テーブルを引き出したい側にあわせて取付けて下さい。

指に注意

補助テーブル収納時に指を挟まないようにご注意願います。

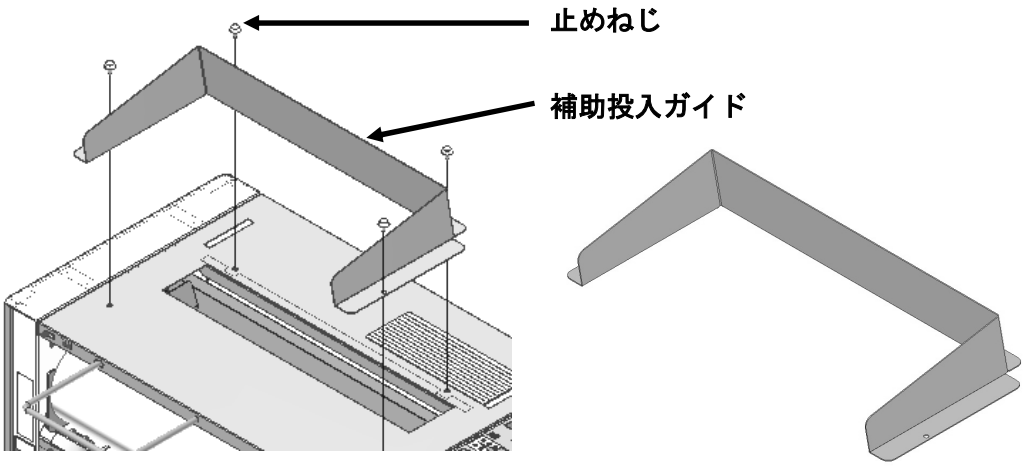
補助投入ガイド（オプション）のセット方法

＊セットする場合

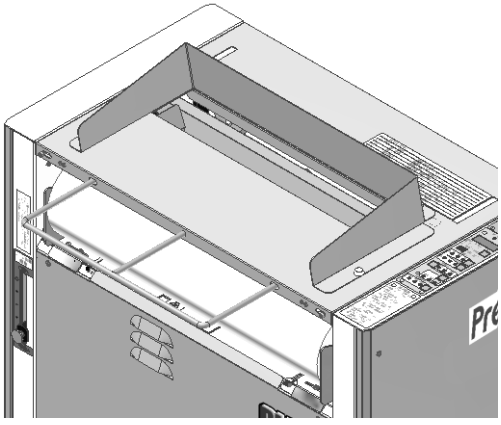
［手順］

1.下図の様に補助投入ガイドを 4 箇所の止めねじにて固定して下さい。

以上でセット完了です。



補助投入ガイド



装着時

＊外す場合

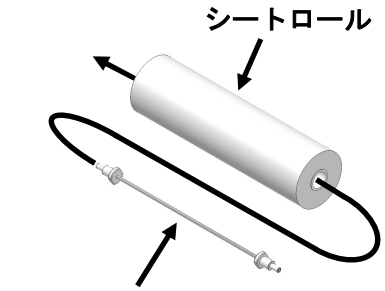
［手順］

1.セットする場合と逆の手順で補助投入ガイドを外します。

シートロールのセット方法

[手順]

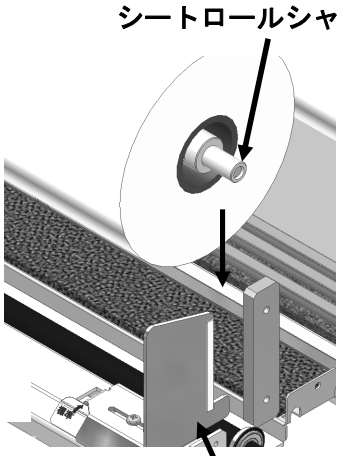
1.新しいシートロールにシートロールシャフトを
挿入しておきます。



2.上部テーブルを外します。
(P.14 参照)

3.投入ガイドを外します。
(P.14 参照)

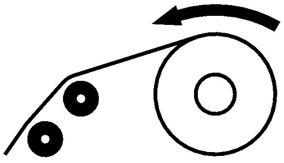
4.シートロールをシート向き銘板の
向きに本体に取り付けます。
シートロールシャフトは
ロールガイドの溝に
入れて下さい。



シート向き銘板

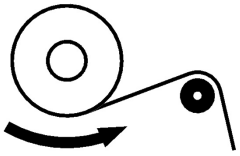
前シートロール向き銘板

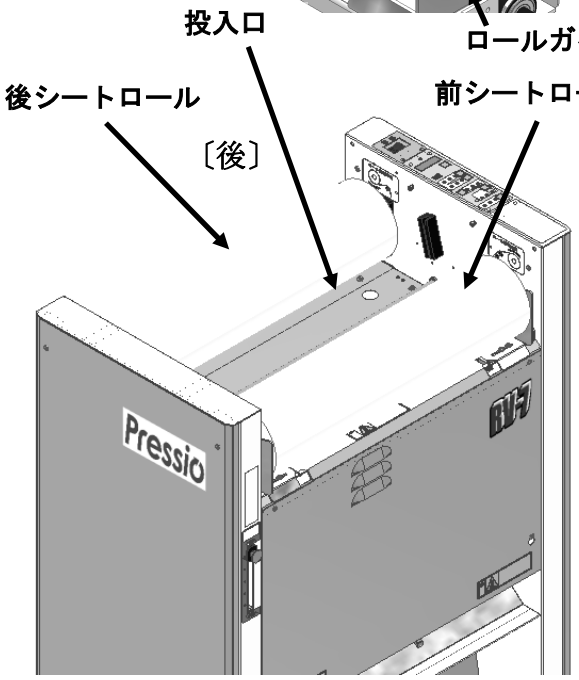
ロール回転方向



後シートロール向き銘板

ロール回転方向





5.前後双方のシート端部は投入口に数センチ
重ねて押し込んでおきます。

幅広シートロールのセット方法

＊厚物を包装するときはシートロールを幅広タイプにします。

[手順]

1.標準タイプのシートロールを取り外します。

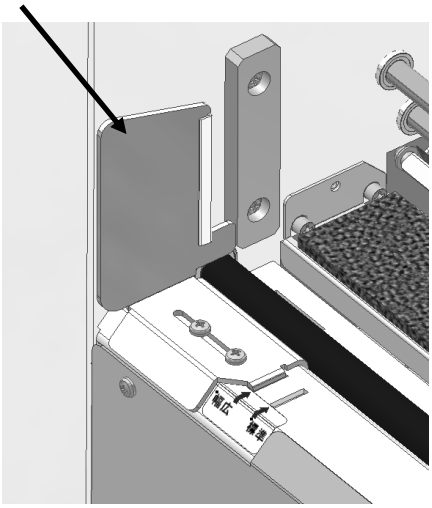
2.ロールガイド前を止めているねじを(+)ドライバーで緩めて
　ロールガイド前（L）（R）を幅広の位置にあわせ、ねじを締め固定します。

3. 幅広シートロールを取り付けます。

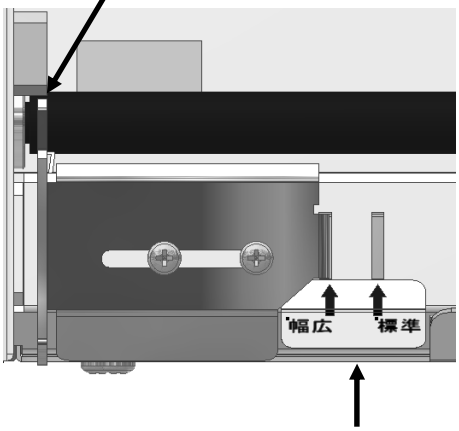
4.以上でセット完了です。

　注）　幅広シートロールは本体手前にセットして下さい。

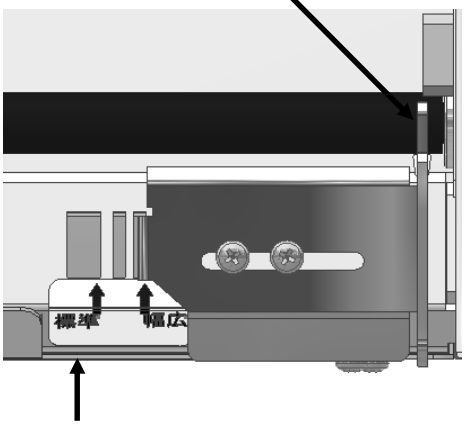
ロールガイド前(L)



ロールガイド前(L)



ロールガイド前(R)



ロールガイドをこの位置にします

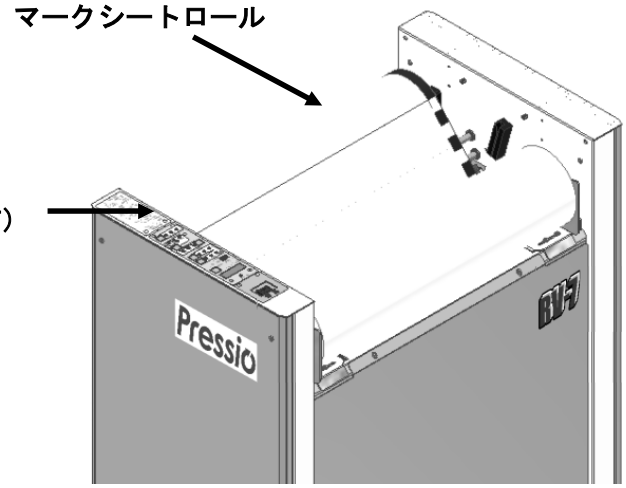
標準シートロールのセット方法

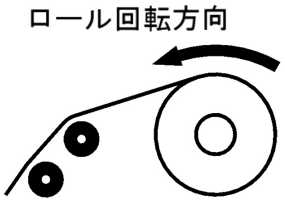
＊標準シートロールに戻すときは幅広シートロールのセット方法と逆の手順で
標準シートロールを取り付けて下さい。

マークシートロールのセット方法

（※レイン坊 7Mのみ）

＊定位置マーク付印刷シートは
本体手前にセットして下さい。
シートロールはシート向き銘板の
向きで本体に取り付けます





シートロール向き銘板

● お願い●

・マークシートロール取り付の際には、ロールガイド前（R）（L）を
《標準》位置（センサーからマーク部が外れない位置）に固定して下さい。
センサーからマークシート部が外れてしまいますと動作不良、又はシート
が暴走してしまいパックできない原因となります。

・シートロールを交換した直後の包装物は通常の包装物とはなりません。
必ず取り除いてから本包装に入って下さい。

・シートロールの取り付け、取り外しは必ず本機の電源が切れていることを
確認してから行って下さい。

・シートロールの交換は必ず前後ペアで取り替えて下さい。

シートロールエンド検知

＊本機には、後シートロールがなくなるとそれ以上包装が出来なくなる機能が装備されています。シートロールがなくなっても気づかずに新聞を投入し続けることを防ぐものです。

「ピッ」と鳴ってカウンタに「ＳＨＥｔ」と表示されたときは、その前に排出された新聞（最大２部）が不完全な包装となっていますのでシートを交換した後やり直してください。

〇お知らせ〇
シートロールエンド検知が出来るのは後シートロールだけです。前シートロールが無くなっても検知しません。前シートロールは目で見て確認して下さい。

予熱

＊電源を入れると内部の熱板が包装できる温度になるまで予熱が行われます。

[手順]

1.電源を入れてください。

2.予熱中は、投入可能ランプが「点滅」します。

3.予熱が完了すると〔ピー〕というブザー音が 5 回鳴り、投入可能ランプが「点滅」から「点灯」に変わり、予熱の終了です。

●お願い●

・本体内部に絶対に手を入れないで下さい。
手をはさまれたり、やけどの恐れがあります。

〇お知らせ〇

・予熱時間は、約 3 分です。

・周囲温度が極端に低い場合には３分で投入可能にならない場合があります。

基本操作

＊予熱が完了し、投入可能ランプが「点灯」すると包装できます。

[手順]

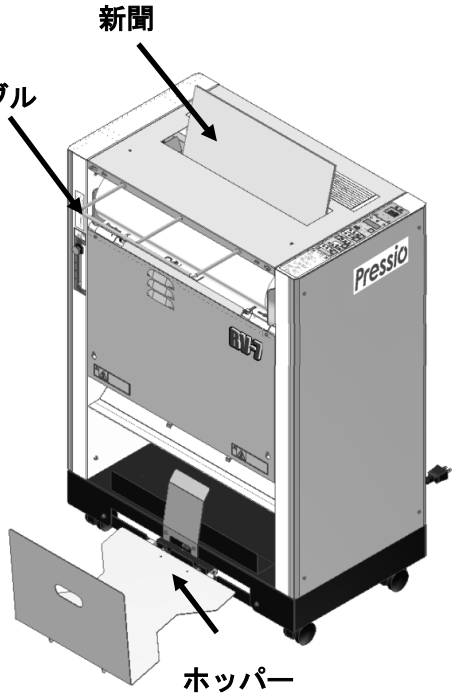
1.補助テーブルを手前に引いて下さい。

2.ホッパーを手前に引き出して下さい。

3.新聞を手で投入ガイドに差込んで下さい。

4.自動的に新聞が内部に送り込まれ、
融着、切断後、排出部から出てきます。

5.手順 3 からの動作を繰り返すと連続的に
包装できます。



モードの選択　《➜25 ページ》
厚物を包装する場合　《➜26 ページ》

●お願い●

・新聞はまっすぐ平行に入れて下さい。曲がって入れるとシート
が片寄りパックできないことがあります。

・シート単体での先行搬送を防止するため、必ず機械が新聞を引き込む
位置まで軽く押し込んで下さい。

・連続投入する際には誤動作防止のため、必ず投入可能ブザーが〔ピッ〕と
短く鳴り終えてから投入して下さい。

・投入が早すぎる場合はブザーが〔ピー〕と長く鳴りますので、その際は
投入間隔を少しあける様にして下さい。

〇お知らせ〇

・シートセット直後の初回パックは正常にパックされませんのでご注意下さい。

エコモード

＊機械の電源を入れたまま投入操作、ボタン操作を行わない時間が 10 分間続くと省エネのためエコモード状態に入ります

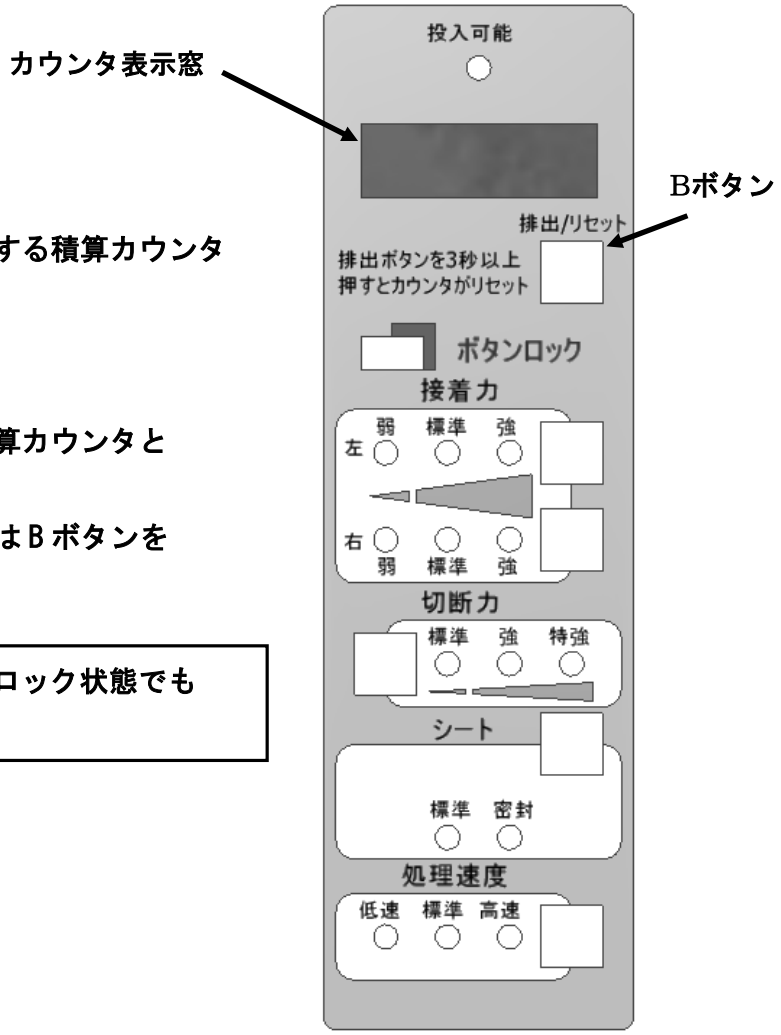
エコモード状態に入るとカウンタに「ＥＣＯ」と表示し消費電力を通常の８割に抑えます。このため次に包装する場合には排出押ボタンを押してエコモードを解除し、最大 30 秒のウォーミングアップが必要となります。ウォーミングアップが終わると３回〔ピッ〕と鳴って投入が可能になります。

また、投入操作、ボタン操作を行わない時間が 1 時間になると、ヒーターの電源が切断され、カウンタに「Ｅ－０８」と表示されるようになります。この場合は一旦電源スイッチを切ってから再度スイッチを入れてください。

〇お知らせ〇

エコモードを働かないようにすることが出来ます。ご希望の方はご相談下さい。

カウンタ



＊累計包装部数を表示する積算カウンタ

1.積算カウンタ

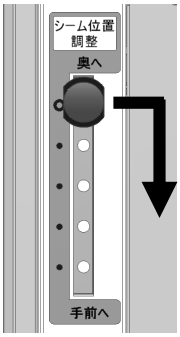
累計包装部数を示す積算カウンタと
なっています。
数値をリセットするにはＢボタンを
3 秒以上押し続けます。

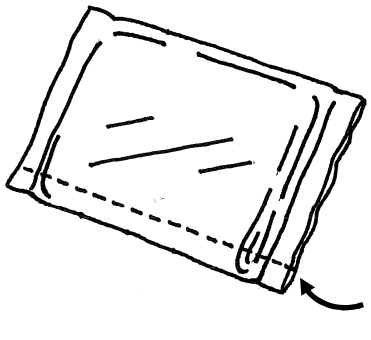
Ｂボタンはボタンロック状態でも 使用できます。

シーム位置調整

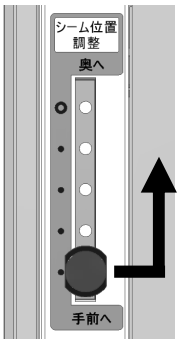
＊本機には包装時のシーム(繋ぎ目)位置が新聞端より前後にずれた場合に位置を修正する機能があります。また、この機能を使うことにより、シートに寄るしわを低減することが出来ます。

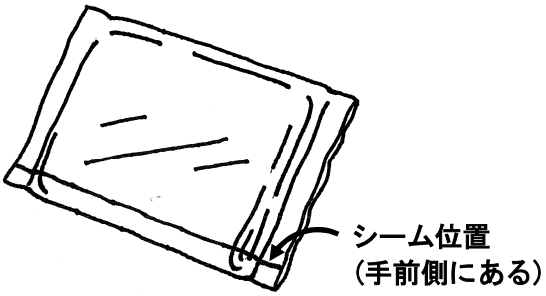
1. シーム位置が新聞の奥側にずれる場合
   シーム位置調整ツマミを引きながら下に移動させてください。





2. シーム位置が新聞の手前にずれる場合
   シーム位置調整ツマミを引きながら上に移動させてください。





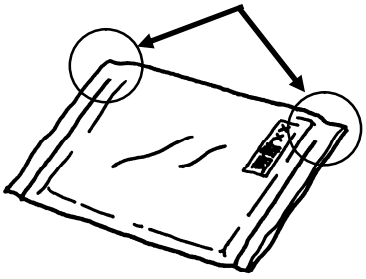
〇お知らせ〇

シーム位置調整ツマミを移動させた後は 2 回以上パックして効果を確認して下さい。ツマミ移動直後は効果が現れないことがあります。

モードの選択

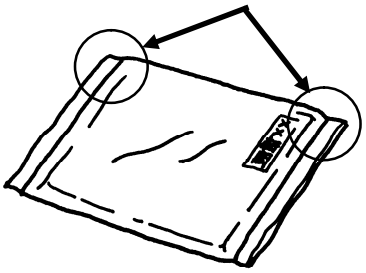
＊　包装は通常シートモードとマークシートモードとを切り替えて使うことが出来、さらに通常シートモードでは、標準シール、密封シールのシール状態を選択することが出来ます。

すき間があります

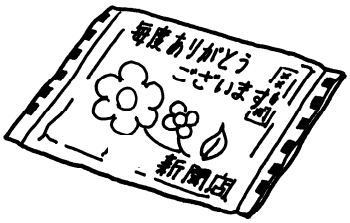


1.通常シートモード／標準シール
マーク印刷の無い通常のシートで接着部の
一部に隙間を持たせて包装することが出来ます。
包装物内部の空気が抜けるため積み重ねても
かさばりません。

密封されます



2.通常シートモード／密封シール
マーク印刷の無い通常のシートで隙間を
持たせずに密封接着することが出来ます。
豪雨の日などに新聞がぬれるのを防ぎます。



3.マークシートモード（レイン坊７Ｍのみ）
定位置マーク付印刷シートを利用して
包装物とシート上の印刷の位置を自動的に
調節しながら包装を行うモードです。

・マークシートモードに切り替えた直後は必ず
ダミー包装を行い出てきた包装物を手で
取り除いてください。
ダミー包装とは印刷の位置合わせのために行う包装のことです。

〇お知らせ〇

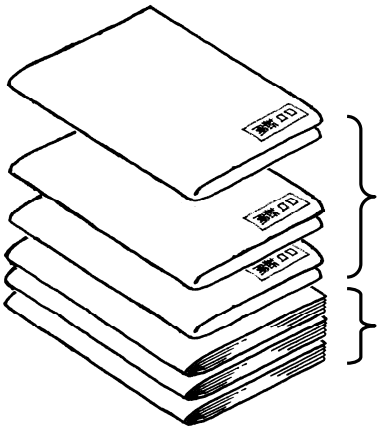
厚物を包装する場合のご注意

本製品は 30mm の厚さのある包装物まで対応できますが、特に厚いものを包装する場合、以下の点にご注意下さい。

(1) 処理速度は"低速"でお使い下さい。《➜13 ページ》

高速、標準では厚い物が入れ難くシートが先行する場合があります。

(2) 複数の新聞をひとまとめにして包装する場合は図のように折部が分散するように重ねてください。折部が片側に集中すると紙詰まりや接着の不安定の原因となります。



《エラー及び対処方法》

エラー表示と対処方法

操作ミス・機械トラブルが発生した場合には、警報ブザーが鳴り、 カウンター部にエラー表示されます。下記の内容をご参照上、それぞれの対処に従ってください。

エラー表示／名称	原因	対処方法
Ｅ－０１／ 投入待機エラー	新聞を投入口で持ち続けた場合など。	新聞を入れ直して下さい。
Ｅ－０２／ 投入エラー	連続投入時などに上部に新聞が詰った場合。	排出ボタンを押して下さい。 又、新聞を抜取って下さい。
Ｅ－０４／ 排出異常	パック不良等により機械内部に新聞が詰まっている場合。	排出ボタンを押して下さい。
Ｅ－０５／ 強制排出ミス	排出ボタンを押しても排出されなかった場合。	電源を切り、手で詰まりを取って下さい。ヒーターと周囲は熱くなっているのでご注意願います。
Ｅ－０６，Ｅ－１１／ 切断ヒーター異常	切断ヒーター部が断線・破損した場合。	切断ヒーターの交換が必要です。弊社担当員に連絡して下さい。
Ｅ－０７，Ｅ－１２／ 接着ヒーター異常	接着ヒーター部が断線・破損した場合。	接着ヒーターの交換が必要です。弊社担当員に連絡して下さい。
Ｅ－０８／ 未使用時間警告	電源を入れたまま１時間以上使用しないで、電源自動切断機能が働いた場合。	電源スイッチを入れ直して下さい。
Ｅ－０９／ 詰まり異常エラー	電源投入時に機械内部に新聞が詰まっている場合。	電源を切り、手で詰まりを取って下さい。
Ｅ－１０／ 搬送異常	投入ミスや紙詰まり等によってモーターの保護回路が働いた場合。	電源スイッチを入れ直してもエラーを繰り返す場合には弊社担当員に連絡して下さい。
Ｅ－１３／ ヒーター温度下降異常	ヒーターの温度が設定値以下に下がった場合。	ヒーター温度が上昇するまでしばらくお待ち下さい。
Ｅ－１４／ ヒーター温度上昇異常	ヒーターの温度が設定値以上に上がった場合。	ヒーター温度が下降するまでしばらくお待ち下さい。
Ｅ－１７，Ｅ－１８／ ヒーター断線異常	ヒーター部が断線・破損した場合。	ヒーターの交換が必要です。弊社担当員に連絡して下さい。
Ｅ－２１ マーク読取りエラー	マークシートモードで無地のシートを使用した場合。	電源スイッチを入れ直して下さい。
Ｅ－２２ 排出異常	排出部に詰まっている場合。	新聞を取り除いて下さい。 自動復帰します。

「ＳＨＥｔ」「ＥＣＯ」表示はエラーではありません。《➜20、22 ページ》

《仕様》

製品名	新聞包装機レイン坊 7M　型
適合シート	・高密度ポリエチレンフィルム（HDPE） ・定位置マーク付印刷シート（HDPE） ・適合厚み　　0.007～0.011 ㎜ ・外径　　最大 135 ㎜ ・紙管幅　　490～520 ㎜ ・ 紙管内径　　38 ㎜ ・ 静電気を帯びていないもの
適合新聞	大きさ　　275×410 ㎜ 厚み最大　　32 ページ 8 部相当(30 ㎜まで) 厚み最小　　4 ページ相当
処理速度	高速　　最大 70 部／分 標準　　最大 65 部／分 低速　　最大 60 部／分 定位置モード　最大 62 部／分
外形寸法	幅 660 ㎜×奥行 380 ㎜×高さ 950 ㎜ 収納時 幅 660 ㎜×奥行 695 ㎜×高さ 935 ㎜ 使用時（使用時） 幅 660 ㎜×奥行 695 ㎜×高さ 1029 ㎜ 使用時（オプション装着時）
本体質量	70 ㎏ （シートロール含まず）
電源	AC100V±10%　　50／60Hz
電流	最大 4.9A
消費電力	定格値　　550W 待機値　　400W（参考値）　エコモード時　320W（参考値） 連続投入時 480W（参考値）
予熱時間	約 3 分
ヒーター温度	切断部 200℃　　接着部 150℃

製品名	新聞包装機レイン坊 7　型
適合シート	・高密度ポリエチレンフィルム（HDPE） ・適合厚み　　0.007～0.011 ㎜ ・外径　　最大 135 ㎜ ・紙管幅　　490～520 ㎜ ・ 紙管内径　　38 ㎜ ・ 静電気を帯びていないもの
適合新聞	大きさ　　275×410 ㎜ 厚み最大　　32 ページ 8 部相当(30 ㎜まで) 厚み最小　　4 ページ相当
処理速度	高速　　最大 70 部／分 標準　　最大 65 部／分 低速　　最大 60 部／分
外形寸法	幅 660 ㎜×奥行 380 ㎜×高さ 950 ㎜ 収納時 幅 660 ㎜×奥行 695 ㎜×高さ 935 ㎜ 使用時（使用時） 幅 660 ㎜×奥行 695 ㎜×高さ 1029 ㎜ 使用時（オプション装着時）
本体質量	70 ㎏ （シートロール含まず）
電源	AC100V±10%　　50／60Hz
電流	最大 4.9A
消費電力	定格値　　550W 待機値　　400W（参考値）　エコモード時　320W（参考値） 連続投入時 480W（参考値）
予熱時間	約 3 分
ヒーター温度	切断部 200℃　　接着部 150℃

サービス拠点一覧

	住　　所	電話番号	ＦＡＸ番号
■東京支店	**〒108-0075 東京都港区港南 2 丁目 13 番 31 号 品川 NSS ビル 8 階**	**03(5479)5522**	**03(5479)5523**
●東北営業所	〒983-0025 宮城県仙台市宮城野区福田町南 1-2-45-101	022(387)1245	022(387)1246
●東関東営業所	〒284-0001 千葉県四街道市大日 931-3	043(424)3137	043(424)3138
●北関東営業所	〒350-2211 埼玉県鶴ヶ島市脚折町 1-2-15	049(286)5770	049(286)5785
●関東ＬＣ	〒226-0025 神奈川県横浜市緑区十日市場 871-8	045(985)7616	045(985)7617

■東海支店	**〒461-0011 愛知県名古屋市東区白壁 3 丁目 12 番 13 号 中産連ビル　新館 5 階**	**052-979-8535**	**052(979)8536**
●静岡営業所	〒426-0034 静岡県藤枝市駅前 3-13-29	054(644)8788	054(644)8774
●北陸営業所	〒921-8002 石川県金沢市玉鉾 5-17	076(291)8537	076(291)9116

■大阪支店	**〒577-0013 大阪府東大阪市長田中 1-3-5**	**06(6789)2216**	**06(6789)2219**
●京都営業所	〒612-8413 京都府京都市伏見区竹田三ッ杭町 30-2	075(642)6766	075(642)6680
●神戸営業所	〒650-0032 兵庫県神戸市中央区伊藤町 121 番地 神戸伊藤町ビル 2 階	078(335)2910	078(335)2911

■九州支店	**〒812-0893 福岡県福岡市博多区那珂 1-1-12**	**092(451)8652**	**092(475)9284**

ホームページ http://www.pressio.co.jp
発売元　株式会社プレッシオ
製造元　株式会社プレッシオ
版数 第 4 版 2010 年 8 月 20 日

仕様及び外観は、改良の為予告なく変更することがありますのでご了承下さい。